

老人牌乙烯基玻璃鳞片漆 35910

产品特性

描述

Hempel's Vinyl Ester GF 是一款双组分冷固化乙烯基酯/丙烯酸共聚物，用玻璃鳞片增强。可通过标准重型无气喷涂设备喷涂厚涂层。

推荐用途

作为浸入式环境中的衬里（这种环境需要优异的耐化学侵蚀性），Hempel's Vinyl Ester GF 适用于 pH 值范围为 0 到 9 的大多数化学环境。该产品还可以出色地耐受抗软化水和各种溶剂。

该产品也适用于腐蚀性的大气环境和溢出状况。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：160°C [320°F].
- 浸入：< 95°C [203°F].
- 其它液体：请向本公司有关部门咨询。

产品安全

闪点 26°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值
欧洲联盟	299 克/升
美国 (涂料)	299 克/升
美国 (监管)	299 克/升
加拿大	299 克/升
中国	299 克/升
香港	299 克/升
韩国	299 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

35910

产品组分

基料 35919
固化剂 99410

标准色号 / 代码

Off white 11630

光泽

平光

体积固体分

100%

比重

1.2 千克/升

建议干膜厚度

650 微米

老人牌乙烯基玻璃鳞片漆 35910

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 去除车间底漆清洁度达到 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Coarse (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 35919 : 固化剂 99410
(98 : 2 按体积)

使用前请充分搅拌。对于多组分产品，建议使用适合体积的罐。

清洗剂

Hempel's Thinner 08960

适用期

产品温度	20°C
适用期	45 分钟

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	喷嘴压力: 27.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.64-1.22 毫米
刷涂	不适用。
滚涂	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。对于油罐衬里，刷辊应用必须仅限于预涂和修补区域或小型维修。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表！）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	500 微米	3000 微米	650 微米
湿膜厚度	500 微米	3000 微米	650 微米
理论涂布率	2 米 ² /升	0.3 米 ² /升	1.5 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 材料温度应在15°C/59°F和25°C/77°F之间。如果温度超过 25°C/77°F，应添加Retarder 99190。
- 正确混合，泵送和喷涂的最佳涂料温度为：15-25°C [59-77°F]。

相对湿度：

- 在干燥和固化过程中，相对湿度必须低于85%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

备注

- 取决于喷涂和固化条件，一些挥发性反应物可能会蒸发。此外，固化过程伴随着收缩。这两个因素导致实际体积固含和挥发速率低于上述值。请咨询Hempel以获取更多信息。

老人牌乙烯基玻璃鳞片漆 35910

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：无。建议的产品为：老人牌乙烯基玻璃鳞片漆35910

干燥时间

表面温度	20°C	
硬干	小时	6
完全固化	天	4

在标准条件下测定干膜厚度650微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	10°C			20°C			30°C		
	浸没								
老人牌乙烯基玻璃鳞片漆 35910	最低	13 小时	5 小时	2½ 小时					
	最高	5 天	48 小时	24 小时					

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 对于油罐衬里，如果超过最大重涂间隔，需要通过喷砂，对表面进行拉毛，以确保层间附着力”。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	6 个月
固化剂	6 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法规在5-25°C [41-77°F]下储存，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

老人牌乙烯基玻璃鳞片漆 35910

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com)“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”)：

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。